



Открытое акционерное общество «Славнефть-Ярославнефтегорснит»
Юридический адрес и место производства:
Российская Федерация, 150023, г. Ярославль, Московский проспект, дом 130,
e-mail post@yans.slavneft.ru, телефон/факс (4852)49-81-00/40-76-76

Сертификат соответствия системы менеджмента качества
ISO 9001 2015 №17.1052.026, срок действия до 11.07.2020

ПАСПОРТ № 486

Топливо для реактивных двигателей ТС-1. Высший сорт

Декларация о соответствии ТС N RU Д-RU.HX10.B.00830
срок действия - по 23.05.2019

Обозначение документов, устанавливающих требования к топливу.
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011
«О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и
другому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» (Решение
Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 №826) (Приложение 5)
МЭК 127-86 с изменениями 1-6 «Топливо для реактивных двигателей.
спецификации»
Установка 12.19.20.25.112

Номер партии 486
Дата изготовления 19 ноября 2018 г.
Размер партии (масса) 3296 т
Масса выбора пробы (по ГОСТ 2517) 231
Дата отбора пробы 19 ноября 2018 г.
Дата проведения испытаний 19 ноября 2018 г.

Контроль качества осуществлен в
рамках распоряжения Правительства РФ
от 21.07.1997 г. № 1024-р

EAC

Российский
Федерации
Приказ
от 12.07.2008
г. № 1024-р
о подтверждении
соответствия
товаров
требованиям
технического
регламента
Таможенного
союза

2008

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 10227-86	Фактическое значение
1	Плотность при 20 °C, кг/м ³	ГОСТ 3900	-	не менее 780	783.6
2	Фракционный состав:	ГОСТ 2177	-	-	-
2.1	а) температура начала перегонки, °C	-	-	не выше 150	135
2.2	б) 10% отгоняется при температуре, °C	-	-	не выше 165	154
2.3	в) 50% отгоняется при температуре, °C	-	-	не выше 195	178
2.4	г) 90% отгоняется при температуре, °C	-	-	не выше 230	210
2.5	д) 98% отгоняется при температуре, °C	-	-	не выше 250	228
2.6	е) отгонка спирта, %	-	-	не нормир.	1.0
2.7	ж) отгонка масла, %	-	-	не нормир.	1.0
3	Кинематическая вязкость при 20 °C, мм ² /с (Ст)	ГОСТ 33	-	не менее 1.30 (1.30)	1.328
3.1	при минус 20 °C, мм ² /с	-	-	не более 8	2.923
4	Изогенная теплота сгорания, кДж/кг	ГОСТ 11065	-	не менее 43120	43311
5	Высота неколпачного пламени, мм	ГОСТ 4338	не менее 25	не менее 25	25.1
6	Кислотность, мг КОН 100мл топлива	ГОСТ 5985	-	не более 0.7	0.08
7	Ноющее число, градуса на 100 г топлива	ГОСТ 2070	-	не более 2.5	0.5
8	Температура вспышки в закрытом тигле, °C	ГОСТ 6356	не ниже 28	не ниже 28	34
9	Температура начала кристаллизации, °C	ГОСТ 5066	не выше -60	не выше -60	-63
10	Термоокисляемость стабильность в статических условиях при 150°C, концентрация окисла азота на 100 см ³ топлива	ГОСТ 11802	-	не более 18	9
11	Доля ароматических углеводородов				
	объемная, %	ГОСТ Р 52063	не более 20	не более 20	15
	массовая, %	ГОСТ EN 12916	не более 22	-	16
	массовая, %	ГОСТ 6994	-	не более 22	15
12	Концентрация фенолетовых соединений 100 см ³ топлива	ГОСТ 1567	не более 5	не более 3	1.0
13	Массовая доля С10+ соединений	ГОСТ Р 51947	не более 0.20	не более 0.20	0.15
14	Массовая доля С10+ соединений, %	ГОСТ 17323	не более 0.003	не более 0.003	0.0022
15	Массовая доля соединений С10+, %	ГОСТ 17323	-	отсутствие	отс.
16	Испытательная температура до +100°C в течение 3 ч	ГОСТ 6321	-	выдерживает	выд.
17	Вязкость, %	ГОСТ 1461	-	не более 0.003	отс.
18	Содержание вредных примесей, отвратительных	ГОСТ 6307	-	отсутствие	отс.
19	Содержание малотоксичных примесей	ГОСТ 21103	-	отсутствие	-

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 10227-86	Фактическое значение
20.	Содержание механических примесей и воды	ГОСТ 10227	отсутствие	отсутствие	отс.
21.	Взаимодействие с водой, балл	ГОСТ 27154	-	не более 1	1
	состояние поверхности раздела		-	не более 1	1
	состояние разделенных фаз				
22.	Удельная электрическая проводимость, пСм/м	ГОСТ 25950	не более 10 50-600	не более 10 в пределах 50 - 600	менее 10 прис.не содержит
	без антистатической присадки при температуре 20°C				
	с антистатической присадкой (при температуре заправки легательного аппарата)				
23.	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре	ГОСТ Р 52954	не ниже 260	не ниже 260	260
	термоокислительная стабильность при контрольной температуре, °C				
	перепад давления на фильтре, мм.рт.ст.		не более 25	не более 25	0
	цвет отложений на трубке (при отсутствии нехарактерных отложений), баллы по цветовой шкале		не более 3	не более 3	менее 1

Дополнительные требования (контракта, контрактной спецификации, договора поставки и т.п.)

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по контракту и т.п.	Фактическое значение
1.	Фракционный состав:	ГОСТ Р ЕН ИСО 3405		
	выход при 210°C, % об.		-	89.0
	выход при 250°C, % об.		-	
	выход при 350°C, % об.		-	

акт 12 к паспорту п.3.4 ГОСТ 10227-86

Заключение: Топливо для реактивных двигателей ТС-1. Высший сорт.

соответствует требованиям:

технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» (Решение Комиссии Таможенного Союза от 18.10.2011 №826) (Приложение 5)

ГОСТ 10227-86 с изменениями 1-6 «Топлива для реактивных двигателей ТС-1. Технические условия».

Сведения о наличии присадок в топливе:

Топливо не содержит присадок.

Дополнительная информация:

Изготовитель ОАО "Славнефть - ЯНОС" гарантирует соответствие качества Топлива для реактивных двигателей ТС-1 высшего сорта требованиям ГОСТ 10227-86 с изм.1-6 при соблюдении условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510 в течение 5 лет со дня изготовления

Главный инженер

Начальник ЦЗЛ

Лаборант химического анализа

МП

Дата выдачи паспорта

Н.Н. Вахромов

Т.В. Конанскова

20 ноября 2018 г.

Продукт "Топливо для реактивных двигателей ТС-1. Высший сорт" имеет допуск к применению в вооружении, военной и специальной технике от 19.04.2018 г. № 16/18 .

Контроль качества осуществляется в рамках распоряжения Правительства РФ от 21.07.1997 г. № 1024-р.

Продолжительность 461 60 Срок полной присыпки вспомогательного резервуара 600 рт

