

ООО «ГАЗПРОМНЕФТЬ-АЭРО ШЕРЕМЕТЬЕВО»

Лаборатория ООО «Газпромнефть-Аэро Шереметьево»

Адрес лаборатории: 141426 Московская область, г.Химки, а/л Шереметьево, вл.7А

Сертификат соответствия № КК200319.114 от 27 июня 2019 г.

Внесен в реестр СДС ОГА КК-02 от 27.06.2019 г. №2019070

Срок действия до 27 июня 2022 г.

«Утверждаю»

Начальник смены

Д.С.Огарков

Дата утверждения: 02.06.2021г.

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № АЦ1280



Выдан на продукт: Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1, высший сорт, ГОСТ 10227-86 с изменениями 1-6
находящийся в: РВС №4 Склад ГСМ ГА, Аэропорт "Шереметьево" от 3483750 кг

Сопроводительная документация АО "Транснефть-Волга" Паспорт №652 дата выдачи 23.05.2021 г., дата изготовления 22.05.2021 г.; Паспорт №656 дата выдачи 24.05.2021 г., дата изготовления 23.05.2021 г.; Паспорт №671 дата выдачи 25.05.2021 г., дата изготовления 25.05.2021 г.

Акт на отбор проб № 438/1 от 31.05.2021 г.

Проба № 606/1 от 31.05.2021 г. объемом 2,0 дм³ отобрана по ГОСТ 2517-2012 и проверена лабораторией по нижеследующим показателям:

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 10227-86 с изменениями 1-6	Фактическое значение
1	Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не менее	ГОСТ 3900	—	780	783,8
2	Фракционный состав: Температура начала перегонки, °С, не выше 10% отгоняется при температуре, °С, не выше 50% отгоняется при температуре, °С, не выше 90% отгоняется при температуре, °С, не выше 98% отгоняется при температуре, °С, не выше Остаток от разгонки, %, не более Потери от разгонки, %, не более	ГОСТ 2177	— 165 — 230 250 не нормируется не нормируется	150 165 195 230 250 1,5 1,5	142,0 160,5 181,0 207,0 226,5 1,0 0,6
3	Кинематическая вязкость при температуре 20 °С, мм ² /с (сСт), не менее	ГОСТ 33	—	1,30	1,362
4	Кислотность, мг КОН на 100 см ³ топлива, не более	ГОСТ 5985	—	0,7	0,24
5	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 6356	28	28	38
6	Температура начала кристаллизации, °С, не выше	ГОСТ 5066 Метод Б	минус 60	минус 60	Минус 58*
7	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С, не более: а) концентрация осадка, мг на 100 см ³ топлива	ГОСТ 11802	—	18	10
8	Концентрация фактических смол, мг на 100 см ³ топлива, не более	ГОСТ 1567	5	3	1
9	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч	ГОСТ 6321	—	Выдерживает	Выдерживает
10	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	—	Отсутствие	Отсутствие
11	Содержание механических примесей и воды	ГОСТ 10227 п.4.5	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
12	Взаимодействие с водой: а) состояние поверхности раздела, балл, не более б) состояние разделенных фаз, балл, не более	ГОСТ 27154	— —	1 1	1 1
13	Удельная электрическая проводимость без антистатической присадки при температуре 20 °С, пСм/м, не более	ASTM D 2624	10	10	1
14	Низшая теплота сгорания, кДж/кг	ГОСТ 21261	-	не менее 43120	43303**
15	Высота некопящего пламени, мм	ГОСТ 4338	не менее 25	не менее 25	25,4**
16	Йодное число, г йода на 100 г топлива	ГОСТ 2070	-	не более 2,5	0,3**

Паспорт № АЦ1280 отгружено в адрес _____

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 10227-86 с изменениями 1-6	Фактическое значение
		метод А			
17	Объемная доля ароматических углеводородов, %	ГОСТ Р 52063	-	не более 20	14,1**
		ГОСТ 31872	не более 20	-	
18	Массовая доля ароматических углеводородов, %	ГОСТ Р EN 12916	-	не более 22	16,5**
		ГОСТ EN 12916	не более 22	-	
19	Массовая доля общей серы, %	ГОСТ Р 51947	-	не более 0,20	0,041**
		ГОСТ 32139	не более 0,20	-	
20	Массовая доля меркаптановой серы, %	ГОСТ 17323	не более 0,003	не более 0,003	0,0023**
21	Массовая доля сероводорода	ГОСТ 17323	-	отсутствие	отсутствие **
22	Зольность, %	ГОСТ 1461	-	не более 0,003	отсутствие**
23	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260°С а) перепад давления на фильтре, мм рт.ст. б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений)	ГОСТ Р 52954	-	не более 25	0**
			-	не более 3	1**
		ГОСТ 33848	не более 25 не более 3	- -	0** 1**
24	Содержание мыл нафтеновых кислот	ГОСТ 21103	-	отсутствие	отсутствие **

Примечание:

- в графе «фактическое значение» отмечаются показатели, предоставляемые по Анализу показателей качества лаборатории ООО «Газпромнефть-Аэро Шереметьево» № А1280 от 02.06.2021г.
- * допускается температура начала кристаллизации не выше -50°С, согласно примечанию 2 ГОСТ 10227-86 с изменениями 1-6 и приложению 5 технического регламента Таможенного союза (ТР ТС 013/2011);
- ** в графе «фактическое значение» предоставляются показатели по паспортам Поставщика/завода изготовителя: АО АО"Транснефть-Верхняя Волга" Паспорт №652 от 23.05.2021 г.; Паспорт №656 от 24.05.2021 г.; Паспорт №671 от 25.05.2021 г.

Испытания проведены; 01.06.2021г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1 (высший сорт) соответствует требованиям ГОСТ 10227-86 «Топлива для реактивных двигателей. Технические условия» с изменениями 1-6 и Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 013/2011(Приложение 5) «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» с изменениями к нему.

Исполнитель: _____
Техник-лаборант

Агаалеева А.В.

ООО «ГАЗПРОМНЕФТЬ-
АЭРО ШЕРЕМЕТЬЕВО»
«ЛАБОРАТОРИЯ ГСМ»

Паспорт выдан в 2 экземплярах. Паспорт качества действителен до полного израсходования продукта, в пределах его гарантийного срока хранения, не более 12 месяцев. Действие паспорта прекращается в случаях долива, технического обслуживания резервуара, которое может привести к изменению качества, при нарушении условий хранения продукта, при подозрении на некондиционность продукта.



ООО «ГАЗПРОМНЕФТЬ-АЭРО ШЕРЕМЕТЬЕВО»

Лаборатория ООО «Газпромнефть-Аэро Шереметьево»

Адрес лаборатории: 141426 Московская область, г.Химки, а/п Шереметьево, вл.7А

Сертификат соответствия № КК200319.114 от 27 июня 2019 г.

Внесен в реестр СДС ОГА КК-02 от 27.06.2019 г. №2019070

Срок действия до 27 июня 2022 г.

«Утверждаю»
Начальник смены

Д.С.Огарков

Дата утверждения: 02.06.2021 г.

АНАЛИЗ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА № А1280

Выдан на продукт: Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1, высший сорт, ГОСТ 10227-86 с изменениями 1-6**Место отбора пробы:** РВС №4 Склад ГСМ ГА, Аэропорт "Шереметьево" от 3483750 кг**Сопроводительная документация:** АО "Транснефть-Верхняя Волга" Паспорт №652 дата выдачи 23.05.2021 г., дата изготовления 22.05.2021 г.; Паспорт №656 дата выдачи 24.05.2021 г., дата изготовления 23.05.2021 г.; Паспорт №671 дата выдачи 25.05.2021 г., дата изготовления 25.05.2021 г.**Акт на отбор проб** № 438/1 от 31.05.2021 г.**Проба** № 606/1 от 31.05.2021 г. объемом 2,0 дм³ отобрана по ГОСТ 2517-2012 и проверена лабораторией по нижеследующим показателям:

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 10227-86 с изменениями 1-6	Фактическое значение
1	Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не менее	ГОСТ 3900	—	780	783,8
2	Фракционный состав: Температура начала перегонки, °С, не выше 10% отгоняется при температуре, °С, не выше 50% отгоняется при температуре, °С, не выше 90% отгоняется при температуре, °С, не выше 98% отгоняется при температуре, °С, не выше Остаток от разгонки, %, не более Потери от разгонки, %, не более	ГОСТ 2177 (метод А)	— 165 — 230 250 не нормируется не нормируется	150 165 195 230 250 1,5 1,5	142,0 160,5 181,0 207,0 226,5 1,0 0,6
3	Кинематическая вязкость при 20 °С, мм ² /с (сСт), не менее	ГОСТ 33	—	1,30	1,362
4	Кислотность, мг КОН на 100 см ³ топлива, не более	ГОСТ 5985	—	0,7	0,24
5	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 6356	28	28	38
6	Температура начала кристаллизации, °С, не выше	ГОСТ 5066 Метод Б	минус 60	минус 60	минус 58 *
7	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С, не более: а) концентрация осадка, мг на 100 см ³ топлива	ГОСТ 11802	—	18	10
8	Концентрация фактических смол, мг на 100 см ³ топлива, не более	ГОСТ 1567	5	3	1
9	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч	ГОСТ 6321	—	Выдерживает	Выдерживает
10	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	—	Отсутствие	Отсутствие
11	Содержание механических примесей и воды	ГОСТ 10227 п.4.5	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
12	Взаимодействие с водой: а) состояние поверхности раздела, балл, не более б) состояние разделенных фаз, балл, не более	ГОСТ 27154	— —	1 1	1 1
13	Удельная электрическая проводимость без антистатической присадки при температуре 20 °С, пСм/м, не более	ASTM D 2624	10	10	1

*Допускается температура начала кристаллизации не выше -50°С, согласно примечанию 2 ГОСТ 10227-86 с изменениями 1-6 и приложению 5 технического регламента Таможенного союза (ТР ТС 013/2011)

Испытания проведены 01.06.2021 г.

Исполнитель: Техник-лаборант

А.В.Агаалеева

ООО «ГАЗПРОМНЕФТЬ-
АЭРО ШЕРЕМЕТЬЕВО»

«ЛАБОРАТОРИЯ ГСМ»

