

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ №11Л2012987
**Топливо для реактивных двигателей ТС-1 высший сорт
 ГОСТ 10227-86**

 КППД: 19.20.25.112
 дата изготовления: 26.08.2020
 дата и метод отбора пробы: 26.08.2020, ГОСТ 2517
 место отбора: Резервуар 45 н/б
 уровень наполнения (см): 999
 масса нетто (т): 3144
 дата проведения анализа: 27.08.2020
 дата выдачи паспорта: 27.08.2020

 ЕАЭС № RU Д-РУ.С006.В.00093/19
 срок действия по 10.07.2022г.
 ФБУ "САМАРСКИЙ ЦСМ", г. Самара

Наименование показателя	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 10227-86	Фактический результат	Метод испытания
1 Плотность при 20 °С, кг/м ³		не менее 780	784,6	ГОСТ 3900
2 Фракционный состав :				ГОСТ 2177
а) температура начала перегонки, °С		не выше 150	137,0	
б) 10% отгоняется при температуре, °С	не выше 165	не выше 165	159,5	
в) 50% отгоняется при температуре, °С		не выше 195	180,5	
г) 90% отгоняется при температуре, °С	не выше 230	не выше 230	205,0	
д) 98% отгоняется при температуре, °С	не выше 250	не выше 250	216,0	
е) остаток от разгонки, %	не нормируется	не более 1,5	1,0	
ж) потери от разгонки, %	не нормируется	не более 1,5	1,0	
3 Кинематическая вязкость, мм ² /с, при температуре: - 20°С - минус 20°С		не менее 1,30 не более 8	1,363 2,942	ГОСТ 33
4 Низшая теплота сгорания, кДж/кг		не менее 43120	43325	ГОСТ 11065 и п.4.8 настоящего стандарта
5 Высота некоптящего пламени, мм	не менее 25	не менее 25	25,2	ГОСТ 4338
6 Кислотность, мг КОН на 100 см ³ топлива		не более 0,7	0,18	ГОСТ 5985 и п.4.2 настоящего стандарта
7 Йодное число, г йода на 100 г топлива		не более 2,5	0,3	ГОСТ 2070 метод А
8 Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	не ниже 28	не ниже 28	35	ГОСТ 6356
9 Температура начала кристаллизации, °С	не выше минус 60	не выше минус 60	минус 65	ГОСТ 5066 метод Б, ГОСТ 32402 ГОСТ 11802
10 Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С, концентрация осадка, мг на 100 см ³ топлива		не более 18	6	
11 Объемная доля ароматических углеводородов, %	не более 20	не более 20	12,4	ГОСТ 31872, ГОСТ Р 52063
12 Концентрация фактических смол, мг на 100 см ³ топлива	не более 5	не более 3	3	ГОСТ 32404, ГОСТ 1567
13 Массовая доля общей серы, %	не более 0,20	не более 0,20	менее 0,015	ГОСТ 32139, ГОСТ Р 51947
14 Массовая доля меркаптановой серы, %	не более 0,003	не более 0,003	0,0012	ГОСТ 17323 ГОСТ 17323
15 Массовая доля сероводорода		отсутствие	отсутствие	ГОСТ 17323
16 Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч		выдерживает	выдерживает	ГОСТ 6321 и п.4.4 настоящего стандарта
17 Зольность, %		не более 0,003	отсутствие	ГОСТ 1461
18 Содержание водорастворимых кислот и щелочей		отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6307
19 Содержание мыл нафтеновых кислот		отсутствие	отсутствие	ГОСТ 21103
20 Содержание механических примесей и воды	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 10227-86 п. 4.5, ГОСТ 33196 ГОСТ 27154
21 Взаимодействие с водой, балл:				
а) состояние поверхности раздела		не более 1	1	
б) состояние разделенных фаз		не более 1	1	
22 Удельная электрическая проводимость, пСм/м, без антистатической присадки	не более 10	не более 10	5	ГОСТ 33461, ASTM D 2624
23 Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260°С:				ГОСТ 33848, ГОСТ Р 52954
а) перепад давления на фильтре, мм.рт.ст.	не более 25	не более 25	1	
б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений)	не более 3	не более 3	1	
24 Плотность при 15 °С, кг/м ³		не нормируется, определение обязательно	788,3	ASTM D 4052

Присадки отсутствуют

Заключение:

- 1 Качество продукции соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» с изменениями и ГОСТ 10227 с изм. 1-6.
- 2 Изготовитель гарантирует соответствие качества продукции требованиям настоящего стандарта. Гарантийный срок хранения продукции 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ



Начальник смены испытательной лаборатории
доверенности №19/524 от 27.12.2019

Бурко Н.А. /Бурко Н.А./

Продукт соответствует
ГОСТу 10227-86
ПОДЛЕЖИТ ОТГРУЗКЕ
Пред. заказчика №570 Корса / Корсукова Т.А.
«27» 08 2020 г.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА
ОСУЩЕСТВЛЁН В РАМКАХ
РАСПОРЯЖЕНИЯ ПРАВИТЕЛЬСТВА
от 21.07.1997г. № 1024-Р

Продукт ТС-1
имеет допуск к применению в ВВСТ
от «29» 10 2018 г.
№ 43/18
Контроль качества осуществлён в рамках
распоряжения Правительства
от 21.07.1997 г. № 1024-р.
Представитель 570 ВП МО
Корса Корсукова Т.А.



тов оператор Сузников 29.08.2020

ЛУК Общество с ограниченной ответственностью
«ЛУКСОЛ - Волгоград», ОГРН 5027000000
г. Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, 69
Г.Р. №1023404362662
С подлинным сверено, копия верна
Штамп № 380

Вода и механические примеси в донной пробе
ОТСУТСТВУЮТ
Начальник смены (И) *Н.А. Бурко*
(подпись)
Штамп № 781

