



Публичное акционерное общество «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»  
Юридический адрес:  
Российская Федерация, 150023, Ярославская область, город Ярославль,  
Московский проспект, дом 130;  
e-mail: post@yanos.slavneft.ru; телефон/факс: (4852)49-81-00/40-76-76  
Адрес производства:  
Российская Федерация, 150023, г. Ярославль, Московский проспект, дом 150.

Проверить паспорт:  
1. Отсканируйте QR-код  
2. Убедитесь, что попали на сайт <http://pasp.yanos.slavneft.ru>  
3. Сравните оригинал на сайте и Вашу копию  
Проверьте соответствие Вашего экземпляра паспорта с полученным по ссылке.

Сертификат соответствия системы менеджмента качества  
ISO 9001:2015 №: 20.1994.026, срок действия до 11.01.2024 г.

## ПАСПОРТ № 1097

### Мазут топочный 100, 3,00 %, малозольный, 25°C

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.АБ04.В.03701/19  
Срок действия - по 18.11.2022

Обозначение документов, устанавливающих требования к топливу:  
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011  
«О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» (Решение Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 №826) (Приложение 4)  
ГОСТ 10585-2013 с изменением 1-2 «Топливо нефтяное. Мазут. Технические условия»  
Код ОКПД2 19.20.28.113

Номер партии:	<u>1097</u>
Дата изготовления:	<u>16 сентября 2021 г.</u>
Размер партии (масса)	<u>729 т</u>
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517)	<u>142</u>
Дата отбора пробы	<u>16 сентября 2021 г.</u>
Дата проведения испытаний	<u>16 сентября 2021 г.</u>



2008

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 10585-2013 изм. 1-2	Фактическое значение
1.	Вязкость условная при 100°C, градусы ВУ	ГОСТ 6258-85	-	не более 6.80	<b>6.60</b>
2.	Зольность, % масс.	ГОСТ 1461-75	-	не более 0.05	<b>0.040</b>
3.	Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6370-83	-	не более 1.0	<b>0.03</b>
4.	Массовая доля воды, %	ГОСТ 2477-2014	-	не более 1.0	<b>0.2</b>
5.	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307-75	-	отсутствие	<b>отс.</b>
6.	Массовая доля серы, %	ГОСТ 32139-2019	не более 3.5	не более 3.00	<b>2.50</b>
7.	Содержание сероводорода, ppm	ГОСТ 32505-2013	не более 10	не более 10	<b>8.1</b>
8.	Температура вспышки в открытом тигле, °C	ГОСТ 4333-2014	не ниже 90	не ниже 110	<b>112</b>
9.	Температура застывания, °C	ГОСТ 20287-91	-	не выше 25	<b>17</b>
10.	Плотность при 15°C, кг/м³	ISO 12185: 1996	-	не нормируется	<b>979.5</b>
11.	Теплота сгорания(низшая) в пересчете на сухое топливо (небраковочная), кДж/кг	ГОСТ 21261-91	-	не менее 39900	<b>41380</b>
12.	Выход фракции, выкипающей до 350 °C, % об.	ГОСТ 33359-2015	не более 17	не более 17	<b>15.4</b>

**Дополнительные требования (контракта, контрактной спецификации, договора поставки и т.п.)**

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по контракту и т.п.	Фактическое значение
1.	Плотность при 20° С, кг/м³	ISO 12185:1996	-	<b>975.0</b>

**Заключение:** Мазут топочный 100, 3,00 %, малозольный, 25 °С соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» (Решение Комиссии Таможенного Союза от 18.10.2011 г. №826) (Приложение 4)
- ГОСТ 10585-2013 с изменением 1-2 «Топливо нефтяное. Мазут. Технические условия».

**Сведения о наличии присадок в топливе:**

Топливо не содержит присадок.

**Дополнительная информация:**

- наименование процесса переработки- атмосферная и вакуумная перегонка, висбрекинг, каталитический крекинг, гидрокрекинг, гидрочистка, деасфальтизация, селективная очистка, депарафинизация;
- агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм.рт.ст. - жидкое;
- не является средним дистиллятом - плотность при 20 °С  $\geq 930$  кг/м³;
- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510;
- гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления.



**Зам.начальника ЦЗЛ- начальник товарной лаборатории**

**Лаборант**

**МП**

Дата выдачи паспорта

**Е.Н.Кудрявцева**

**Г.Р. Ларионова**

16 сентября 2021 г.