



109429 Россия, г. Москва, Капотня, 2 квартал, дом 1, корпус 3, тел.: +7(495) 734-92-00, факс: 355-62-52
 ТЕЛЕФАКС: 111150, МОСКВА БИТУМ e-mail: mnpz@gazprom-neft.ru. http://www.mnpz.ru

ПАСПОРТ № 6

Продукция: Топливо для реактивных двигателей. Марка ТС-1 высший сорт

ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6

Изготовлено по технологии с долей гидроочищенного компонента до 95% масс.

Фактическое соотношение гидроочищенного и прямогонного компонентов: 90:10.

Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.НПО2.В.00496/19 с 08.07.2019 г. по 07.07.2024 г.

Номер резервуара: 522

Номер партии: 6

Уровень наполнения резервуара / масса: 941 см / 6818 т

Дата изготовления продукта: 28.01.2021

Дата отбора проб: 28.01.2021

Дата проведения анализов: 28.01.2021

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма ТР ТС	Норма ГОСТ	Фактическое значение
1	Плотность при 20°C, кг/м ³	ГОСТ 3900-85	-----	не менее 780	784,0
2	Фракционный состав: а) температура начала перегонки, °C б) 10% отгоняется при температуре, °C в) 50% отгоняется при температуре, °C г) 90% отгоняется при температуре, °C д) 98% отгоняется при температуре, °C е) остаток от разгонки, % ж) потери от разгонки, %	ГОСТ 2177-99	----- не выше 165 ----- не выше 230 не выше 250 не нормируется не нормируется	не выше 150 не выше 165 не выше 195 не выше 230 не выше 250 не более 1,5 не более 1,5	140 162 183 206 223 1,5 0,5
3	Кинематическая вязкость, мм ² /с (сСт): при 20°C при минус 20°C	ГОСТ 33-2016	----- не более 8	не менее 1,30 (1,30) не более 8 (8)	1,40 3,03
4	Низшая теплота сгорания, кДж/кг	ГОСТ 11065-90	-----	не менее 43120	43315
5	Высота некоптящего пламени, мм	ГОСТ 4338-91	не менее 25	не менее 25	26,1
6	Кислотность, мг КОН на 100 см ³ топлива	ГОСТ 5985-79	-----	не более 0,7	0,14
7	Иодное число, г йода на 100 г топлива	ГОСТ 2070-82	-----	не более 2,5	0,16
8	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °C	ГОСТ 6356-75	не ниже 28	не ниже 28	38
9	Температура начала кристаллизации, °C	ГОСТ 5066-2018 Метод Б	не выше -60	не выше -60	-60
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150°C: концентрация осадка, мг на 100 см ³ топлива	ГОСТ 11802-88	-----	не более 18	6
11	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260°C: а) перепад давления на фильтре, мм рт. ст., б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений)	ГОСТ Р 52954-2013	не более 25 не более 3	не более 25 не более 3	0,1 1
12	Доля ароматических углеводородов, а) объемная б) массовая	ГОСТ Р 52063-2003 ГОСТ 6994-74	не более 20 не более 22	не более 20 не более 22	14 15
13	Концентрация фактических смол, мг на 100 см ³ топлива	ГОСТ 1567-97	не более 5	не более 3	2
14	Массовая доля общей серы, %	ГОСТ Р 51947-2002	не более 0,20	не более 0,20	0,0092
15	Массовая доля меркаптановой серы, %	ГОСТ 17323-71	не более 0,003	не более 0,003	0,0010
16	Массовая доля сероводорода	ГОСТ 17323-71	-----	отсутствие	отсутствие
17	Испытание на медной пластинке при 100°C в течение 3ч	ГОСТ 6321-92	-----	выдерживает	выдерживает
18	Зольность, %	ГОСТ 1461-75	-----	не более 0,003	отсутствие
19	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307-75	-----	отсутствие	отсутствие
20	Содержание механических примесей и воды	ГОСТ 10227-86 по п.4.5	отсутствие	отсутствие	отсутствие
21	Взаимодействие с водой, балл: а) состояние поверхности раздела б) состояние разделенных фаз	ГОСТ 27154-86	----- -----	не более 1 не более 1	1 1
22	Удельная электрическая проводимость, пСм/м без антистатической присадки при температуре 20°C с антистатической присадкой	ГОСТ 25950-83 ASTM D 2624	не более 10 не более 10 50 - 600	не более 10 не более 10 50 - 600	менее 10 1,0 не содержит присадку

Сведения о присадках: содержание антиокислительной "Агидол-1" (0,003-0,004 % масс.) и противозносной "НТЕС-580" (0,003-0,0035 % масс.) присадок гарантируется технологией производства.

Заключение: ТОПЛИВО ДЛЯ РЕАКТИВНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ МАРКА ТС-1 ВЫСШИЙ СОРТ соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" (ТР ТС 013/2011) и ГОСТ 10227-86 с изм. № 1-6.

Испытания проведены в ИЦ, аккредитованном Федеральной службой по аккредитации в качестве Испытательной лаборатории (центра)
 Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.22HX05 Испытательной лаборатории (центра)

Зам. Генерального директора по производству

О. А. Лазарев

Начальник ЛТК/ИЦ

Е. Г. Панкова

Контролер качества

Л. М. Вязова

Дата выдачи

28.01.2021

Время выдачи

15:40:00

