

Наименование показателя	Фактически	Метод испытания
1. Фракционный состав: - 10% перегоняется при температуре, °С - 90% перегоняется при температуре, °С	177 333	ГОСТ 2177
2. Температура застывания, °С,	-42	ГОСТ 20287
3. Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	40	ГОСТ 6356
4. Предельная температура фильтруемости, °С	-32	ГОСТ 33
5. Температура помутнения °С	-20	ГОСТ 5066
6. Массовая доля серы, %,	0,352	ГОСТ Р 51947
7. Массовая доля механических примесей, %	Отсутствие	ГОСТ 6370
8. Массовая доля воды, %	Отсутствие	ГОСТ 2477
9. Плотность при 20°С, кг/м ³	798	ГОСТ 3900